

コンベアタイプ検針機 CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR

HN-670C/680C/770G



HN-670C/680C/770G

特徴

- ◎ 新開発のデジタル基盤でデジタル処理することによりノイズの低減検針性能の安定性が向上しました。
- ◎ 視認性の高い青色液晶ディスプレイを採用しました。このディスプレイは各コイルの信号のレベルやしきい値の高さなど様々な情報を提供します。
- ◎ 従来の10段階の感度設定を101段階に増やし、きめ細かな感度の設定が出来るようになりました。
- ◎ 通常よりも低いコンベアスピードにて検針することにより、高い感度でも付属品が原因の誤動作を防ぐことが出来ます。

FEATURE

- ◎ Enable reduction of magnetic disturbance and increased the stability of needle detecting performance are assured by adopting a newly designed digital PC board.
- ◎ New conspicuous blue LCD indicates detecting positions, detecting signal levels from each coil and more information.
- ◎ Increased sensitivity steps from 10 to 101. So the best sensitivity can be set for the products.
- ◎ By lowering conveyor speed, accessories which contain high level of iron can be inspected without causing errors even with high sensitivity

工場オプション / FACTORY OPTION (HN-670C/680C)

検出高 /DETECTION HIGHT	感度 /SENSITIVITY	備考 /REMARKS
100mm	鉄球 Φ0.8mm以上 / Fe Φ0.8mm Sphere or above	標準 / Standard
140mm	鉄球 Φ1.0mm以上 / Fe Φ1.0mm Sphere or above	オプション / Option
180mm	鉄球 Φ1.2mm以上 / Fe Φ1.2mm Sphere or above	オプション / Option

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-670C	HN-680C	HN-770G
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 magnetic induction		
検出感度	DETECTION SENSITIVITY	鉄球 Φ0.8mm 以上 Fe Φ0.8mm sphere or above		
感度調節	DETECTION ADJUSTMENT	101段階 (STEPS)		
検出巾	DETECTION WIDTH	600mm		
検出高	DETECTION HIGHT	100mm(standard type)		
警報方式	ALARM METHOD	アラーム・検出位置ランプ BUZZER, LAMP		
使用電源	POWER SOURCE	単相: 100V 50/60Hz SINGLE PHASE		
消費電力	RATED OUTPUT	140W		
機体寸法	DIMENSIONS	1050(L) × 1650(W) × 920(H)mm		
機体重量	WEIGHT	250kg		
製品ガイド	PRODUCTS GUIDER	-	標準装備 standard	
良品カウンター	COUNTER	-	標準装備 standard	